



EAN 8056121594371
SKU AP-MO-260001

Telaio	Acciaio
Sospensioni	Rigido
Pneumatici	10", camera d'aria
Freni	Elettrico anteriore, a disco posteriore, due leve
Motore	Brushless, 350 W, 15 Nm, KERS
Peak Power	700 W
Pendenza massima	15%
Velocità	25 km/h
Batteria	Jetech 36 V, 6.6 Ah, 238 Wh, celle DCMEG, BMS smart
Caricabatterie	Output DC 42 V, 1.5 A (Max)
Tempo di ricarica	4~5 h
Autonomia*	30 km
Luci	LED anteriore e posteriore, indicatori di direzione integrati
Display	LED, 4 livelli di velocità, cruise mode
Campanello	Meccanico
Bluetooth	Platum e-mobility App
E-lock	Modalità Lock via App
Impermeabilità	IPX5, elettronica IPX6
Carico massimo	100 kg
Peso	12 kg
Dimensioni prodotto aperto	1150*515*1120 mm
Dimensioni prodotto chiuso	1150*510*530 mm
Dimensioni packaging	1105*160*530 mm
Peso packaging	14.5 kg
Caricabilità 40 HQ	720
EPAL	15



Motore Brushless 350 W, 15 Nm, KERS, Peak Power 700 W



Freno elettrico anteriore e a disco posteriore, due leve freno



Leggero e compatto, solo 12 kg



Display a LED integrato, cruise control



EAN 8056121594371
SKU AP-MO-260001

Frame	Steel
Suspensions	Rigid
Tires	10", inner tube
Brakes	Front e-brake, rear disc, with two levers
Motor	Brushless, 350 W, 15 Nm, KERS
Peak Power	700 W
Max slope	15%
Max speed	25 km/h
Battery	Jetech 36 V, 6.6 Ah, 238 Wh, DCMEG cells, BMS smart
Charger	Output DC 42 V, 1.5 A (Max)
Charging time	4~5 h
Range*	30 km
Lights	LED front and rear, integrated turn lights
Display	LED, 4 speed, cruise mode
Bell	Mechanical
Bluetooth	Platum e-mobility App
E-lock	Through the App
Water proofing	IPX5, electronics IPX6
Max load	100 kg
Weight	12 kg
Open item dimension	1150*515*1120 mm
Folded item dimension	1150*510*530 mm
Packaging dimension	1105*160*530 mm
Packaging weight	14.5 kg
Caricability 40 HQ	720
EPAL	15



Brushless motor 350 W, 15 Nm, KERS,
Peak Power 700 W



Front e-brake, rear disc,
with two levers



Light and compact, only 12 kg



Integrated LED display with cruise
control



EAN 8056121594371
SKU AP-MO-260001

Châssis	Acier
Suspensions	Rigide
Pneus	10", chambre à air
Système de freinage	Frein électrique à l'avant, à disque à l'arrière, deux leviers
Moteur	Brushless, 350 W, 15 Nm, KERS
Puissance maximale	700 W
Angle de montée	15%
Vitesse	25 km/h
Batterie	Jetech 36 V, 6.6 Ah, 238 Wh, cellules DCMEG, BMS intelligent
Chargeur	Sortie DC42 V, 1.5 A (Max)
Temps de recharge	4~5 h
Autonomie théorique*	30 km
Lumières	Phares LED à l'avant et à l'arrière, clignotants intégrés
Écran	LED, affichage des vitesses (4), régulateur de vitesse
Connectivité	Application Platium e-mobility
E-lock	Verrouillage par l'application
Indice de protection	IPX6 (composants électroniques)
Charge maximale	100 kg
Poids net du produit	12 kg
Dimensions produit déplié	1150*515*1120 mm
Dimensions produit plié	1150*510*530 mm
Dimensions de l'emballage	1105*160*530 mm
Poids de l'emballage	14.5 kg
Capacité de chargement 40 HQ	720
EPAL	15



Moteur Brushless, 15 Nm, KERS,
Puissance maximale 700 W



Frein électrique à l'avant et frein à
disque à l'arrière, deux leviers de frein



Légère et compacte, seulement 12 kg



Écran LED intégré, régulateur de
vitesse